

Policarbonatos y Placas de Poliéster

ILUMINACIÓN NATURAL

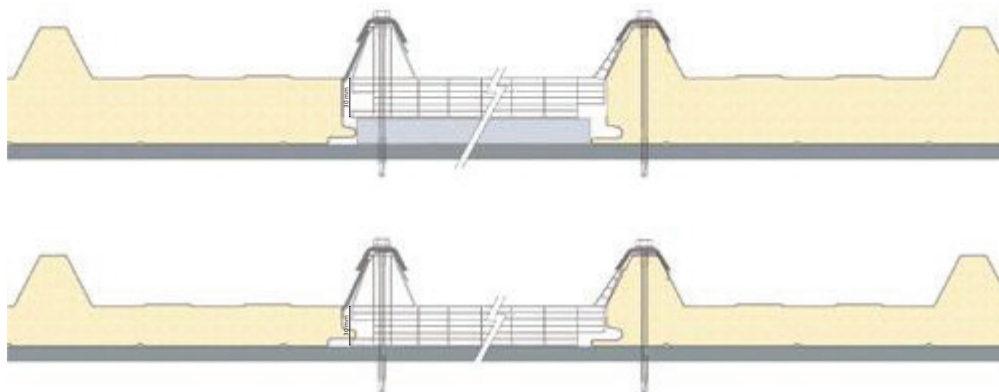


ACH

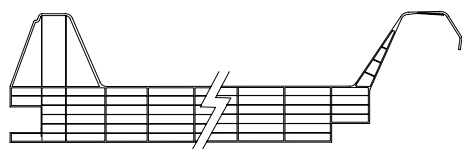
CE

ACH GRECA

Sistema cumbre canalón



Componentes



Policarbonato ACH GRECA 30 mm



Tornillo de fijación



Suplemento para paneles > 30 mm



Caballote EPDM ACH P5G

Características

	30	40
Paso celdillas verticales	24 mm	
Paredes horizontales	7	
Ancho placa útil	1.000 mm	
Tacón	con / sin	
Longitud	a medida	
Control solar (G = valor)	Neutro 60% Opalino 54%	Neutro 59% Opalino 58%
Transmisión de la luz	Neutro 59% Opalino 32%	Neutro 57% Opalino 30%
Aislamiento térmico	1,28 w/m ² / °C	1,14 w/m ² / °C
Aislamiento acústico	23 - dB	
Dilatación	0,065 mm / m °C	
UV protección	coextrusión cara exterior	
Clasificación al fuego	B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007)	
Temperatura uso ordinario	-30° + 120 °C	
Garantía decenal	contra granizo, pérdida transmisión, luz amarilleamiento	

Tabla de cargas

Distancia entre 3 o más apoyos	Presión en Pa/m ²	Depresión en Pa/m ²
1000 mm	3240 Pa	1650 Pa
1250 mm	2540 Pa	1320 Pa
1500 mm	2150 Pa	1100 Pa
1750 mm	1785 Pa	940 Pa
2000 mm	1485 Pa	825 Pa
2250 mm	980 Pa	710 Pa
2500 mm	780 Pa	595 Pa

ACH GRECA

Manual de instalación

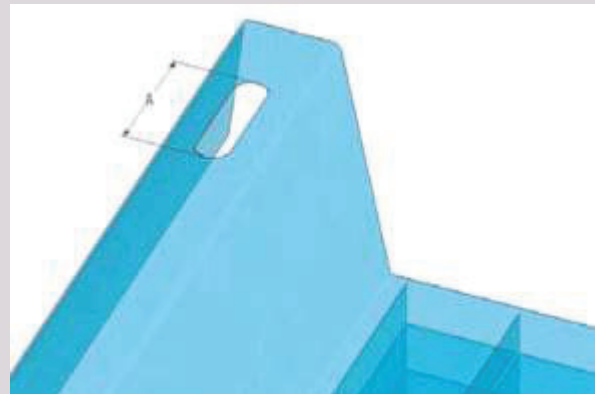
La instalación de nuestros paneles debe realizarse de cumbrera a canal y con pendientes mínimas del 7% y no superar la distancia de correas de 2,0 ml. En caso de que el panel sándwich sea de un espesor superior a la del panel a instalar, dicha diferencia debe ser compensada con la incorporación en la correa de omegas metálicas supletorias (ejemplo: si el panel sándwich es de espesor 40 mm y el espesor de panel de 30mm, deberá suplementarse con una omega metálica de 10 mm). De esta forma tanto el panel de policarbonato como el panel sándwich están en el mismo plano. Con la finalidad de que los elementos metálicos no rayen la parte interna del mismo, recomendamos colocar una junta de neopreno (E.P.D.M.) donde apoye el panel.

Cuando resulte necesario efectuar un sellado de las juntas, debe asegurarse la compatibilidad del policarbonato con el sellante (es recomendable silicona especial para policarbonato). Es imprescindible tapar las celdillas para evitar la entrada de polvo en el interior de la lámina. Se recomienda la colocación de cinta de aluminio en los extremos: lisa en la parte superior y porosa en la parte

inferior, que permite la salida del agua de condensación. Durante la manipulación en la cubierta para el montaje, hay que tener precauciones y no arrastrar el panel sobre la cubierta metálica, ya que podría provocar ralladuras en la parte posterior del mismo. El panel se puede cortar fácilmente con sierras circulares (con cuchillas de diente pequeño), mecánicas ó sierras para metales (en estos casos hay que sujetar la placa para evitar vibraciones). Es conveniente eliminar los restos de virutas alojados en los alveolos de la placa. No puede pisarse y no deberá utilizarse para caminar sobre él o apoyarse en las operaciones de mantenimiento, instalación ó limpieza.

El coeficiente de dilatación térmica del policarbonato es sensiblemente superior al de las estructuras y a la de otros productos plásticos, por lo que es imprescindible prever sistemas que permitan la libre dilatación de las láminas. Para la fijación del panel es necesario hacer agujeros ovales en la parte superior de las alas y las grecas con un diámetro acorde a la Tabla A, colocando un soporte debajo de la greca para evitar vibraciones durante la realización del agujero.

Longitud panel (mm)	Longitud óvalo (mm)
≤ 2000	10
> 2000; ≤ 4000	14
> 4000; ≤ 6000	18
> 6000	18 + 2,6 mm/m



Una vez realizados los agujeros, colocaremos un cordón de silicona en la parte superior de la greca del panel para garantizar la estanqueidad y habiéndolo colocado longitudinalmente entre 2 paneles sándwich, atornillaremos por arriba para que sujete la greca del panel y quede fijado a las grecas del panel sándwich. Deberá colocarse una arandela de goma en los tornillos de fijación (recomendamos que sea de neopreno (E.P.D.M.)).

Para un buen mantenimiento aconsejamos limpiar el panel regularmente, aplicando agua tibia en la superficie para retirar residuos de polvo y tierra. Posteriormente enjabonaremos la superficie con jabón suave y agua caliente. Se recomienda utilizar jabón neutro que no contenga abrasivos ni disolventes. Utilizaremos una esponja o trapo y ejerceremos una suave presión ya que si

utilizamos otros elementos y apretamos, podemos dañar la superficie de la lámina. Enjuagamos finalmente y secamos con un trapo suave evitando dejar manchas de agua en la superficie de la lámina. En caso de tener manchas de aceite en la superficie se pueden quitar con alcohol o gasolina seguidos por abundantes enjuagues con agua templada y jabón. El panel debe almacenarse y protegerse bajo techo, a salvo de las condiciones atmosféricas, como el sol y la lluvia. Las placas de la misma longitud deben apilarse horizontalmente. Si tienen distintas longitudes, hay que colocar las más largas debajo. El panel apilado en placas deberá estar apoyado sobre tacos de corcho de poliestileno o palos de madera. Polimeros Gestión Industrial SL no proporciona accesorios (tornillos, tapajuntas o grapas, etc) para su instalación.